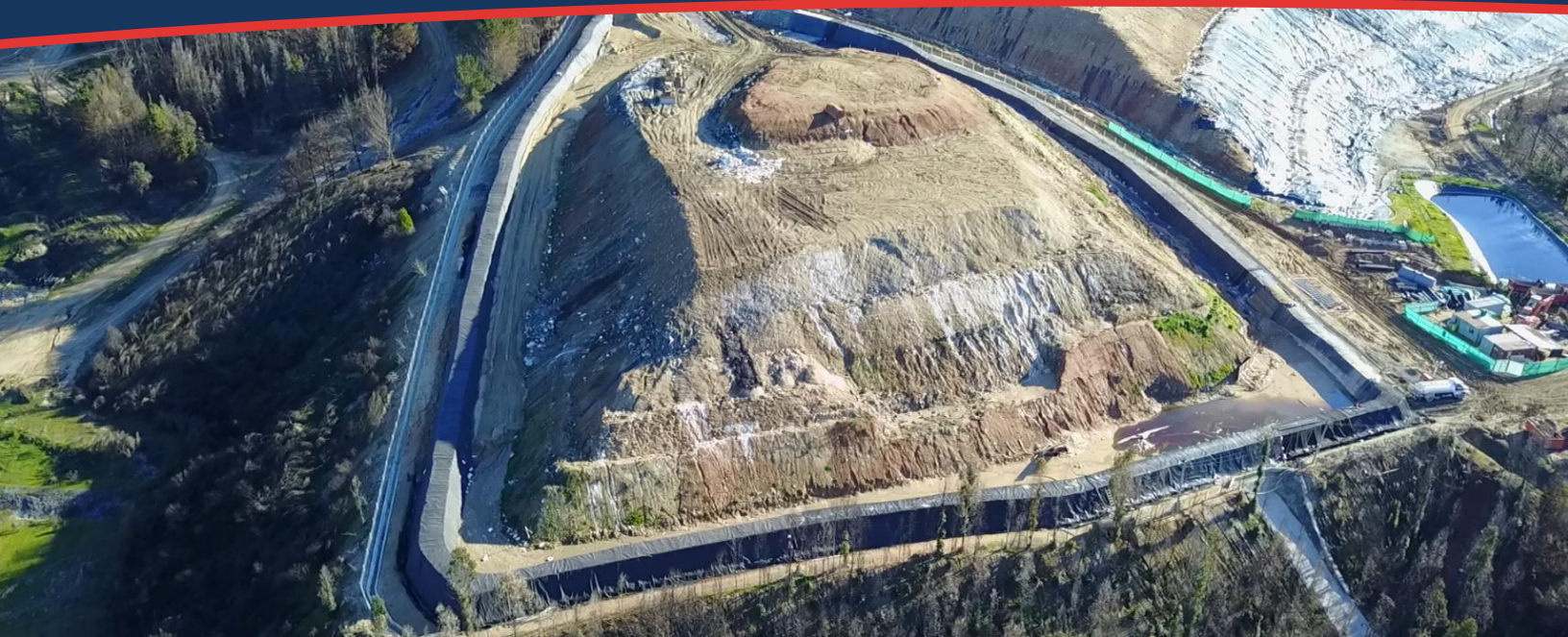




INDUSTRIAL

Descripción del proyecto:

El objetivo del proyecto es desarrollar un nuevo diseño geométrico de muro perimetral que permitiera lograr el confinamiento de residuos industriales en un área que abarca aproximadamente 302.000 m² de residuos industriales.

En el marco de este proyecto, Tierra Armada Chile para dar solución a los requerimientos del Mandante desarrolló un proyecto de taludes reforzados con el sistema ArmaStone con las siguientes características:

- 3.870 [m²] de taludes ArmaStone
- 1.150 [ml] de soleras prefabricadas tipo S1A
- 41.300 [ml] de refuerzos GeoStrap® 5 de 37,5 [kN]

ArmaStone®

Antecedentes del Proyecto:

Proyecto	: Muro Perimetral Celda Industrial N°3
Ubicación	: Concepción, Región del Bío-Bío
Cliente	: Hidronor S.A.
Altura Máxima	: 5.5 [m]
Largo Total	: 1.150 [m]
Superficie	: 3.870 [m ²]
Construcción	: 2017
Tipo de Panel	: Mallas Electrosoldadas galvanizadas
Refuerzo	: GeoStrap® 5
Zona Sísmica	: III

